

Автоматизация ремонтного предприятия на примере ООО "Завод Ротор"

г.Камышин, Волгоградская обл.
Докладчик: Антипин Игорь Валерьевич
Начальник отдела АСУ

ООО «Завод Ротор»

Ремонт газоперекачивающих агрегатов



Изготовление запасных частей ГПА

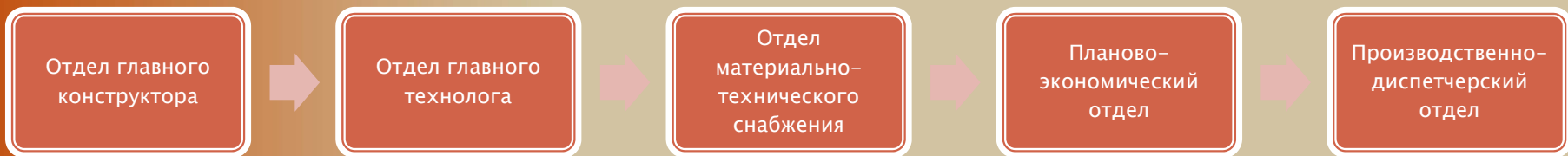
Механическая обработка крупногабаритных деталей

Движение заявки

Газэнергосервис



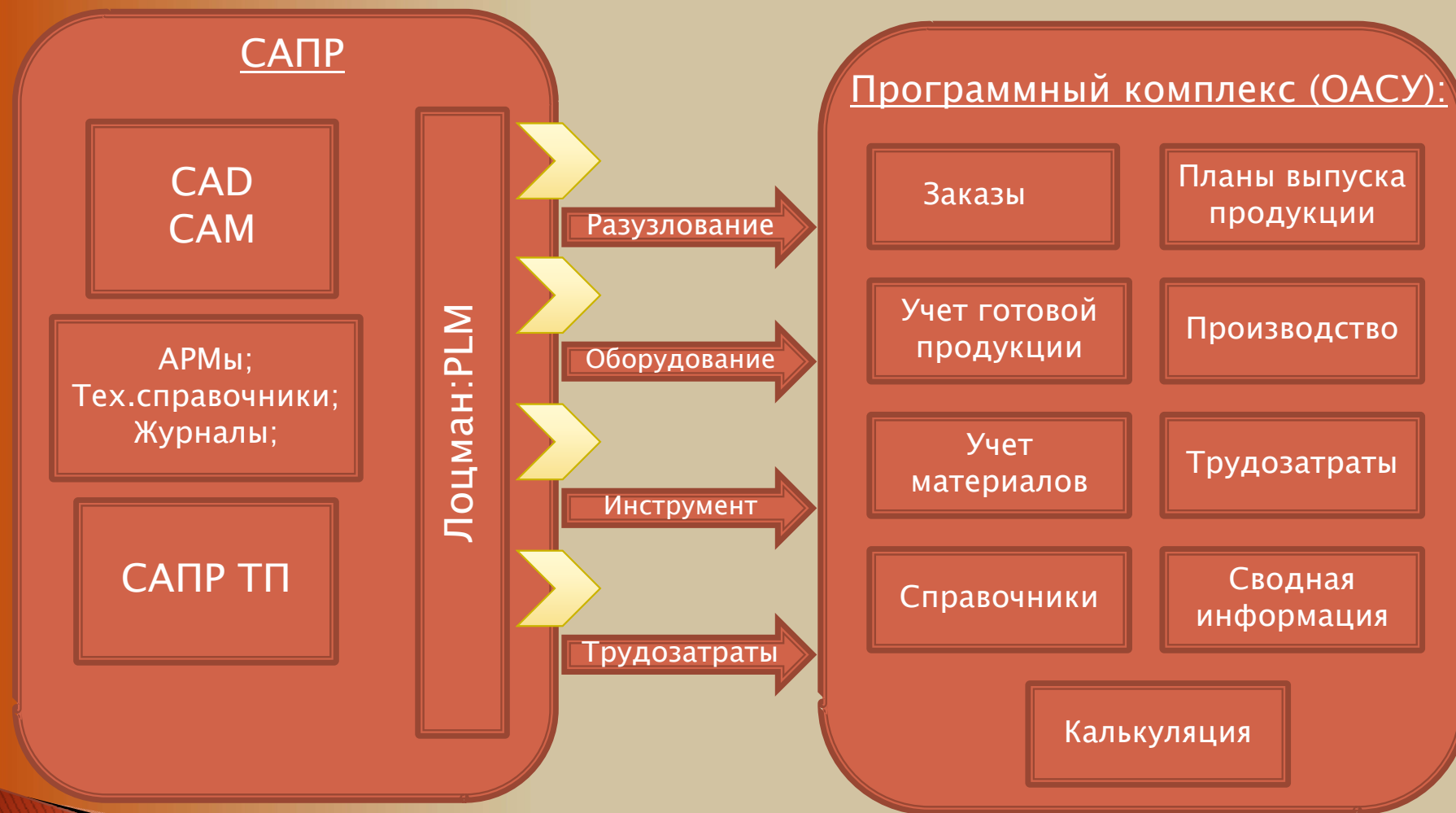
Процесс проработки заявки от заказчика на возможность изготовления или ремонта



Отчеты
Лист1 0 (M) (M) (M) (M) (M) (M) > ГПА ГТК-10И 0 (M) (M) (M) (M) (M) (M) > ОАО «Газпром» Заявка № 3935

Лист1	0 (M) (M) (M) (M) (M) (M)	Наименование продукции	С.з.	№ чертежа	ТБ	ТС	Цена без НДС	Кол-во без НДС	Кол-во с НДС	№ по заявке Заказчика
ГПА 10ГКН	0 (M)									
ГПА Р6Т-10	0 (M)									
ГПА АВВ	0 (M)									
ГПА ГПА-12"Урал"	0 (M)									
ГПА ГПА-16МГ	0 (M)									
ГПА ГПА-16Р"Уфа"	0 (M)									
ГПА ГПА-25_76ДН80П	0 (M)									
ГПА ГПА-4РМ	0 (M)									
ГПА ГПА-Ц-10Б	0 (M)									
ГПА ГПА-Ц-16	0 (M)									
ГПА ГПА-Ц-16С	0 (M)									
ГПА ГПА-Ц-28БД	0 (M)									
ГПА ГПА-Ц-6.3	0 (M)									
ГПА ГПА-Ц-8	0 (M)									
ГПА ГПУ-10	0 (M)									
ГПА ГПУ-16	0 (M)									
ГПА ГТ-6-750_ГТН-6	0 (M)									
ГПА ГТ-750-6	0 (M)									
ГПА ГТК-10-4	0 (M)									
ГПА ГТК-10И	0 (M)									
ГПА ГТК-25И	0 (M)									
ГПА ГТН-16	0 (M)									
ГПА ГТН-25-1	0 (M)									
ГПА ГТН-25-76	0 (M)									
ГПА Ислонга-Сонза	0 (M)									
ГПА Коберра-182	0 (M)									
ГПА МК-8	0 (M)									
ГПА МК8М	0 (M)									
ГПА Нагнетатели к импортным ГП	0 (M)									
ГПА РТИ	0 (M)									
ГПА СТД-12500	0 (M)									
ГПА СТД-4000	0 (M)									
ГПА Узлы технологического и вс	0 (M)									
ГПА Фильтры	0 (M)									
Заказчика	Поставщика	Прокладка внутреннего бондажа	шт	02.0705.017.00.00	02.0705.017.00.00	Да	116	50	50	
		Палец опорный	шт	02.0705.009.20.00-01	02.0705.009.20.00-01	Да, при условии поставки специ...	51713	2	1	1
		Палец опорный	шт	02.0705.009.20.00	02.0705.009.20.00	Да, при условии поставки специ...	65412	1	1	
		Палец опорный	шт	02.0705.009.20.00	02.0705.009.20.00	Да, при условии поставки специ...	65412	1	1	
		Вкладыш	шт	02.0601.004.00.01	02.0601.004.00.00	Да	20912	2	2	
		Цилиндр гидравлический	шт	02.0547.056.00.00	02.0547.056.00.00	Да	117977	2	1	1
		Пружина	шт	05.0009.009.00.00	05.0009.009.00.00	Да		24	24	
		УПЛОТНЕНИЕ	шт	02.0504.022.00.00	02.0504.022.00.00	Нет, требуется изготовление дву...		2	1	1
		Прокладка	шт	239A472P014	02.0701.010.02.01.01	Нет		12	12	
		Муфта вспомогательного насоса	шт	02.1006.265.00.00	02.1006.265.00.00	Нет		4	1	
		Муфта вспомогательного насоса	шт	05.0003.016.00.00-03	05.0003.016.00.00-01	Нет		4	4	
		Кольцо уплотнительное	шт	06.0002.003.10.00	06.0002.003.10.00	Нет, ИРП 1316 - фтор-каучук нет...		1	1	
		Кольцо уплотнительное	шт	06.0003.012.00.00	06.0003.012.00.00	Нет, резиновая смесь 51-1407		2	1	1
		Кольцо уплотнительное	шт	06.0003.010.00.00	06.0003.010.00.00	Нет, резиновая смесь 51-1407		2	1	1
		Кольцо уплотнительное	шт	06.0003.010.00.00	06.0003.010.00.00	Нет, резиновая смесь 51-1407		4	2	2
		Кольцо уплотнительное	шт	06.0002.003.10.00	06.0002.003.10.00	Нет, резиновая смесь 51-1407		1	1	
		Насос винтовой	шт	05.0008.013.00.00С5	05.0008.013.00.00	Нет		1	1	
		Кольцо	шт	05.0003.019.00.00	05.0003.019.00.00	Нет, ИРП - фтор-каучук нет обору...		4	4	
		Кольцо уплотнительное	шт	05.0003.016.00.00-01	05.0003.016.00.00-01	Нет, ИРП 1316 - фтор-каучук нет...		4	4	
		Кольцо уплотнительное	шт	02.0947.005.08.00	02.0947.005.08.00	Нет, резиновая смесь 51-1407		8	4	4
		Прокладка	шт	298A472P014	02.0701.010.02.01.01	Нет		2	2	
		Прокладка	шт	298A472P014	02.0701.010.02.01.01	Нет		4	2	2
		Прокладка	шт	02.0604.012.00.00	02.0604.012.00.00	Нет в связи с малым количеством...		16	8	8
		"ЛОКТАЙТ"	шт	156A1598P1		Не определено		9	9	
		Насос	шт	267A8438P001	Нет чертежа	Не определено		3	1	1
		Ремонтный комплект для камеры спр...	шт	ПСТ4.387589.100	Нет чертежа	Не определено		2	1	1
		Гайка самоконтрящаяся	шт	205A005P000	Нет чертежа	Не определено		10	10	

Иерархия и зона ответственности ОАСУ и БСАПР и репликация данных



Оперативное представление информации из разных баз данных (Лоцман, ПК)

Отчеты
Лист1 0 (M) (M) (M) (M) (M) 0 > ГПА ГТК-25И 0 (M) (M) (M) (M) (M) 0 >
ОАО "Газэнергосервис"
Заявка № 3985 (2012)

Наименование продукции	Ед. изм.	№ чертежа		ТБ	ОМТС		ПЭО		ПДО		№ п. За
		Заказчика	Поставщика		Комментарий	Тиг	OK	Цена без НДС (руб.)	OK	Количество	
Маслоотражатель	шт	748С753Р7	02.0601.087.10.00-0	Да	Да	Да	39964	Да	Да	2	96
Маслоотражатель	шт	748С753Р7	02.0601.087.10.00-0	Да	Да	Да	39964	Да	Да	2	94
Подшипник 3" X 1"	шт	731В820Р2	02.0601.136.00.00	Да	Да	Да	6909	Да	Да	4	90
Подшипник 3" X 1"	шт	731В820Р2	02.0601.136.00.00	Да	Да	Да	6909	Да	Да	6	69
Подшипник 3" X 2.38"	шт	744С258Р1	02.0601.146.00.00	Да	Да	Да	16296	Да	Да	4	91

Бюро нормирования материалов

Номер чертежа Заказчика 744С258Р1
Наименование оборудования Подшипник 3" X 2.38"
№ чертежа Поставщика 02.0601.146.00.00

Маршрут

Обозначение	Наименование	Версия
02.0601.146.00.00	Подшипник	1

Трудовые затраты

М/опер	№шлица	Обозначение	ш.к.в. (ч)	%
010	2005	Ленточно-отрезная	0,23	4%
015	2002	Токарно-винторезная	0,899	16%
020	2002	Токарно-винторезная	0,188	3%
025	2008	Термическая обработка	0,7	13%
			5,561 (ч)	

ВЕРТИКАЛЬ - Просмотр

01.1.00.4190.vpr

Номенклатура

215255.0130	ББТ.Б83
	БУМ.ПАРАФ
	ЖИД.СТКЛ
	КАП.1.3
	КИСЛ.СОЛ.3
	ПРОТЕКС.А
	КРУГ.3304.160
	0-2
	Олово 0-2

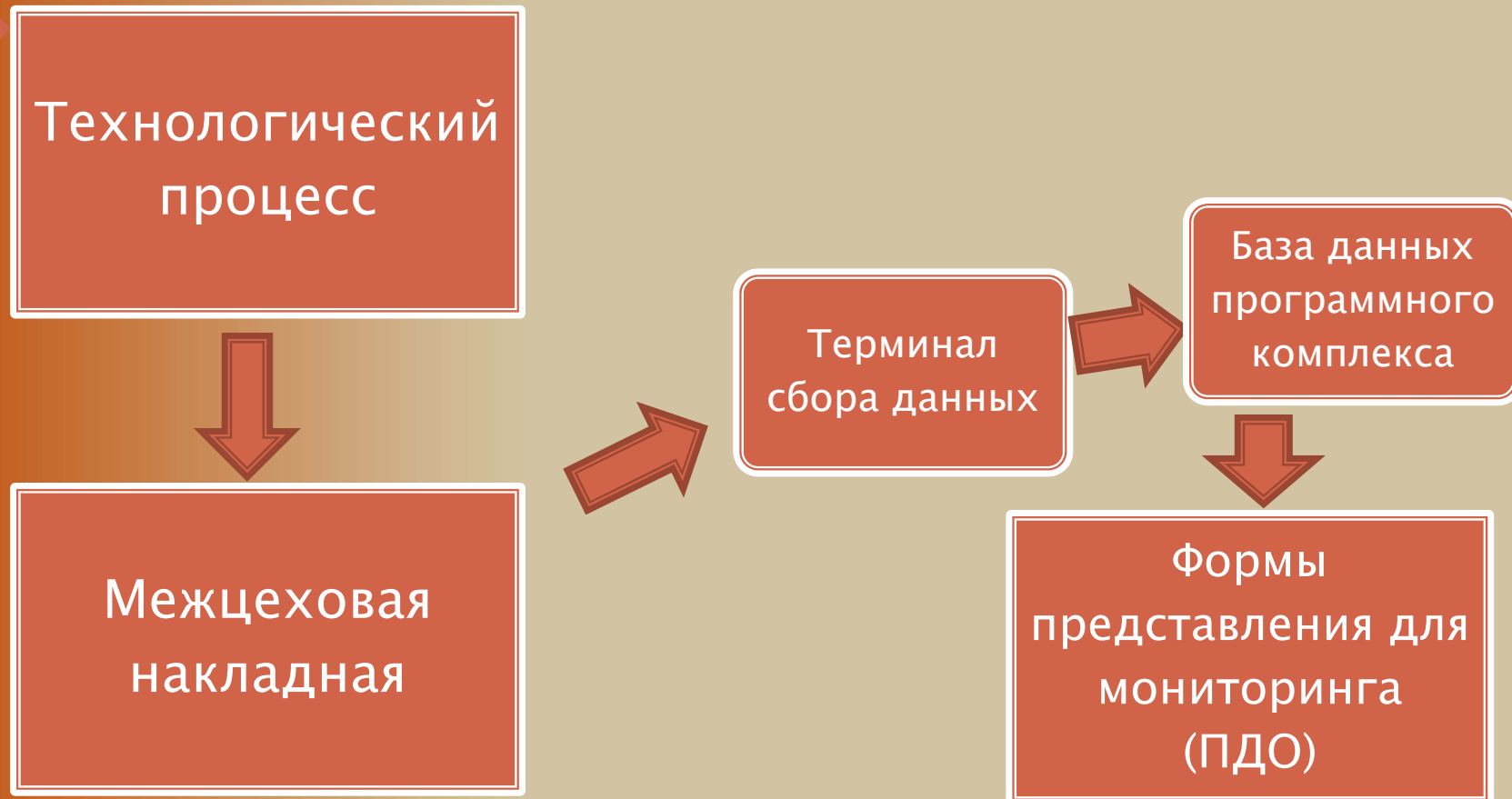
Операции

Операции	Профессия	Разряд	Оборудование	Участок	Трудозатрат
Центробежная шлифовка баббы 12180	Зав.бриг. слесарь-механик	4	Полуавтоматическое устройство д	2008	0,63
Фрезерная с ЧПУ	16045 Оператор станков с ЧПУ	4	Станок универсально-фрезерный (2002	0,39
Фрезерная с ЧПУ	16045 Оператор станков с программн	4	Станок универсально-фрезерный (2002	0,404
Ленточно-отрезная	17928 Резчик: на пилах, ножовках и стан	3	Станок ленточнопильный по метал	2005	0,23
Слесарная	18466 Слесарь механосборочных работ	3	Верстак слесарный	2002	0,496
Термическая обработка	19100 Термист	4	Печь электрическая камерная наг	2008	0,7
Токарно-винторезная	19149 Токарь	3	Станок токарно-винторезный 18К2	2002	0,514
Токарно-винторезная	19149 Токарь	4	Станок токарно-винторезный 18К2	2002	1,115
					5,561

ГОСТ 86С

Страница 1/44

Оперативный учет и мониторинг производства



Спасибо за внимание!

Контактная информация:

Начальник отдела АСУ

Антипин Игорь Валерьевич (84457) 5-47-61

Начальник бюро САПР и УЧПУ

Веников Андрей Фёдорович (84457) 5-64-00

ООО «Завод Ротор»
г.Камышин Волгоградская обл.
2011 год