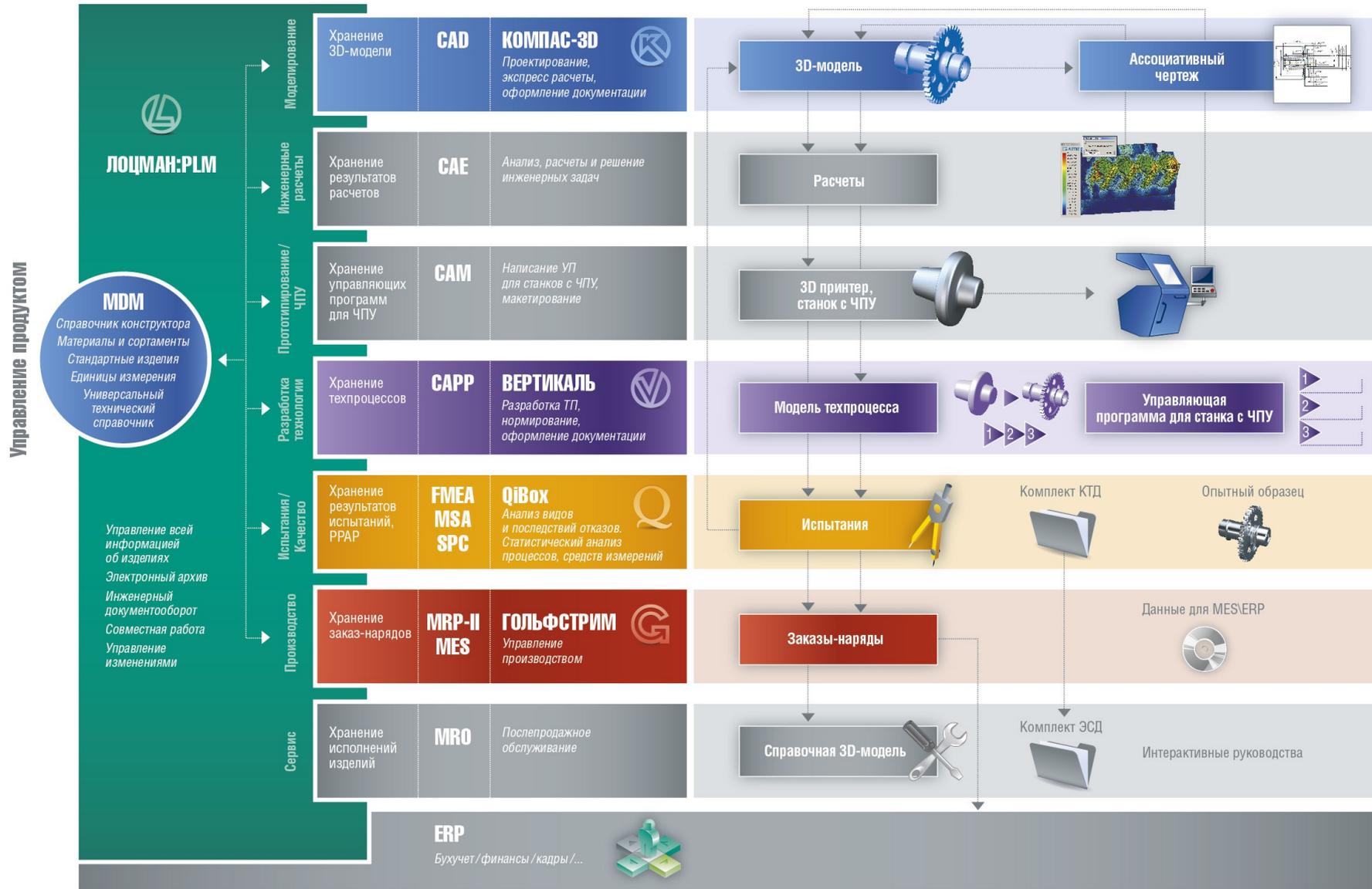




Сквозная 3D-технология

Состав Сквозной 3D-технологии





ЛОЦМАН:PLM

Управление всей информацией об изделиях

Электронный архив

Инженерный документооборот

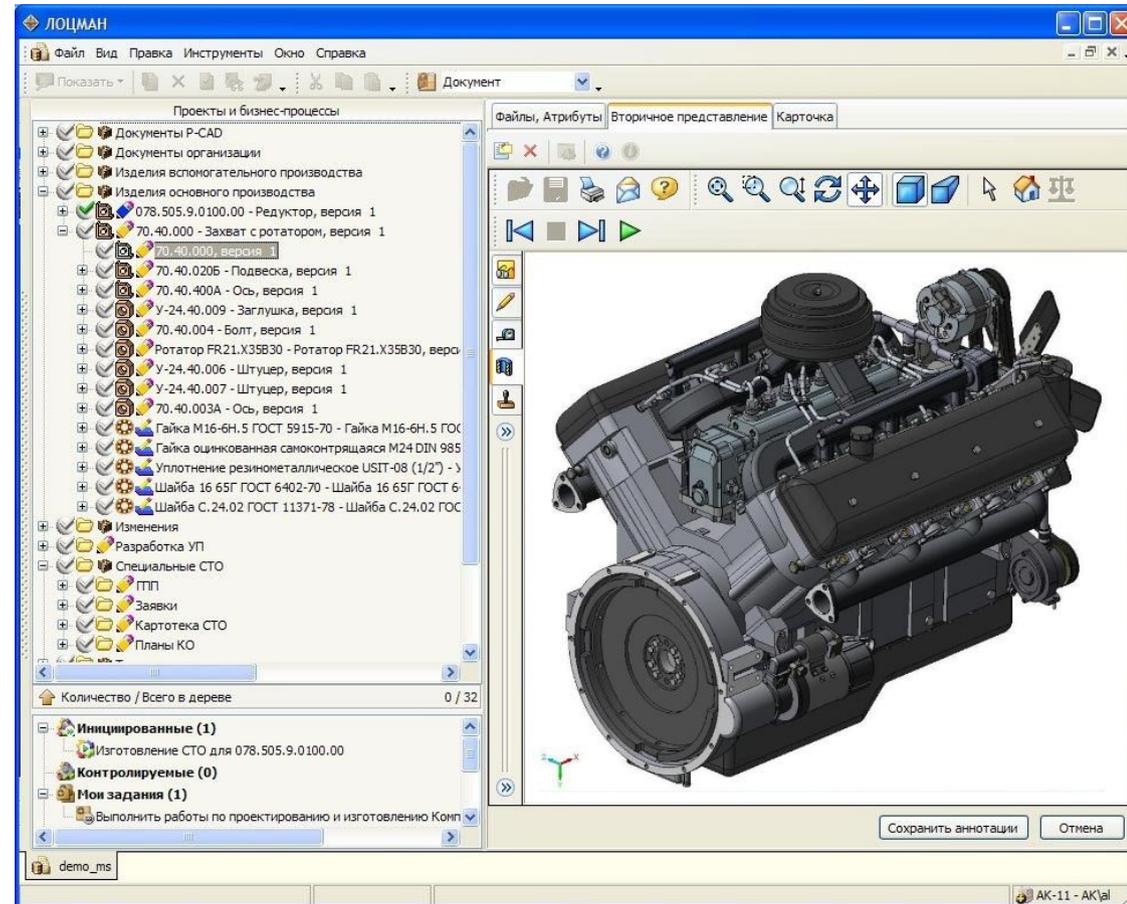
Совместная работа

Управление изменениями

Управление инженерными данными

ЛОЦМАН:PLM

- Управление жизненным циклом изделия
- Электронный документооборот
- Инженерный документооборот
- Совместная работа
- Управление изменениями
- Возможность удаленного доступа к БД через Интернет
- Возможность интеграции с представленными на рынке ERP-системами



MDM

Справочник конструктора
Материалы и сортаменты
Стандартные изделия
Единицы измерения
Универсальный
технический
справочник

Управление НСИ

Справочники

- Справочник конструктора
- Корпоративный справочник
Материалы и Сортаменты
- Корпоративный справочник
Стандартные Изделия
- Корпоративный справочник
Единицы Измерения
- Универсальный
технологический справочник

The screenshot displays the 'Корпоративный справочник' (Corporate Reference) software interface. The main window shows the 'Материалы' (Materials) section, with a tree view on the left and a detailed view on the right. The selected material is 'Сталь 12МХ ГОСТ 20072-74 Круг (катаный) ГОСТ 2590-2006'. The right pane shows a table of properties and a table of dimensions.

Наименование	Значение	Ед. изм.	Контекст
Вид заготовки	Прокат		
Группа свариваемости	[T]		
Код группы материалов	04.00.00		
Коэффициент KVMet	0.85		
Коэффициент XMat	0.1		
Коэффициент Пуассона	0.3		толщина до 90 мм
Коэффициент Пуассона	0.3		
Модуль упругости нормальный	2.12E+11	Па	20 град С
Модуль упругости нормальный	2.1E+11	Па	толщина до 90 мм
Назначение	6		
Относительное сужение	45	%	нормализация 910...
Относительное удлинение после ра...	21	%	нормализация 910...
Плотность	7850	кг/м3	

Типоразмеры	Сортамент	Размеры
6.3		B1 6.5 ГОСТ 2590-2006
6.5		Круг 12МХ-6-T ГОСТ 20072-74
7		

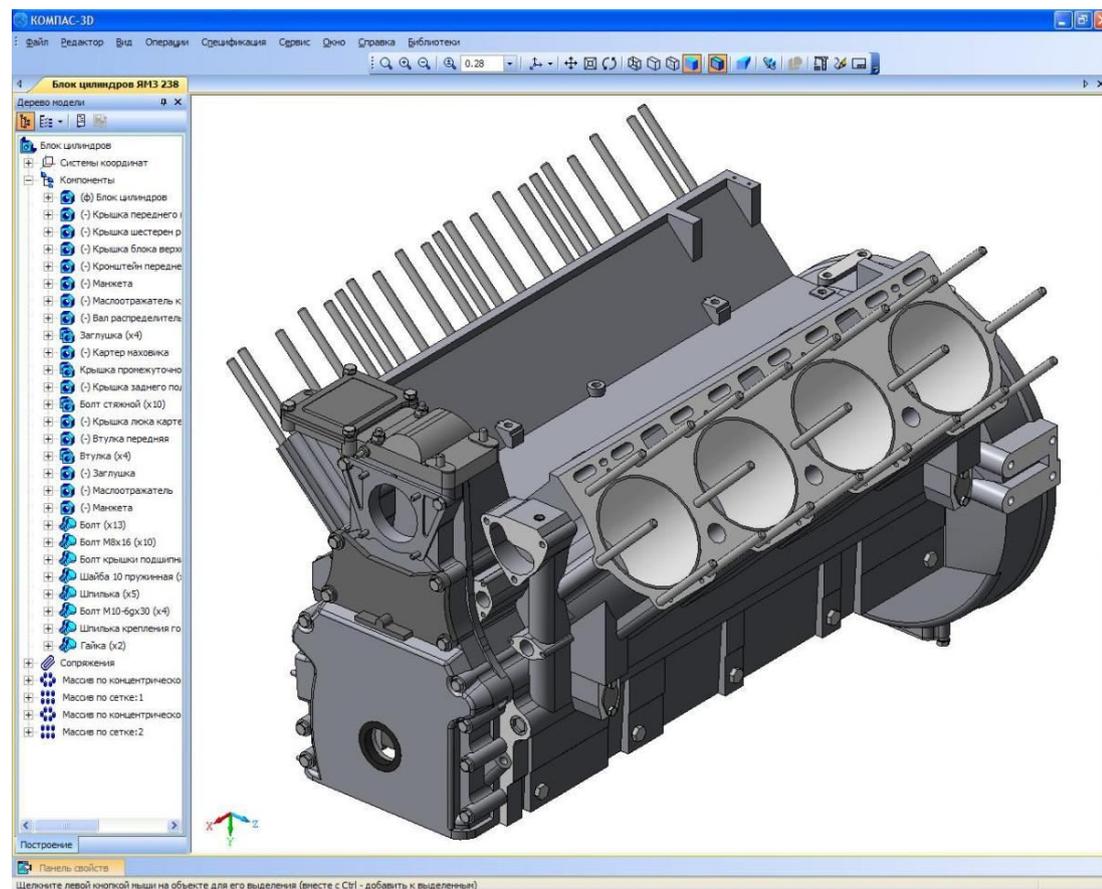
Код	Значение
Материал	Сталь 12МХ ГОСТ 20072-74
Документ на материал	ГОСТ 20072-74
Сортамент	Круг (катаный) ГОСТ 2590-2006
Документ на сортамент	ГОСТ 2590-2006
Обработка	Горячая прокатка
Форма	Круг
Документ на ТУ	ГОСТ 20072-74
Типоразмер	6.5

The bottom part of the screenshot shows a grid of technical drawings for various bolt types, including: Винт ГОСТ 10336-80, Винт ГОСТ 10337-80, Винт ГОСТ 10338-80, Винт ГОСТ 10339-80, Винт ГОСТ 10340-80, Винт ГОСТ 10341-80, Винт ГОСТ 10342-80, Винт ГОСТ 10343-80, Винт ГОСТ 10344-80, and Винты с накатанной головкой.



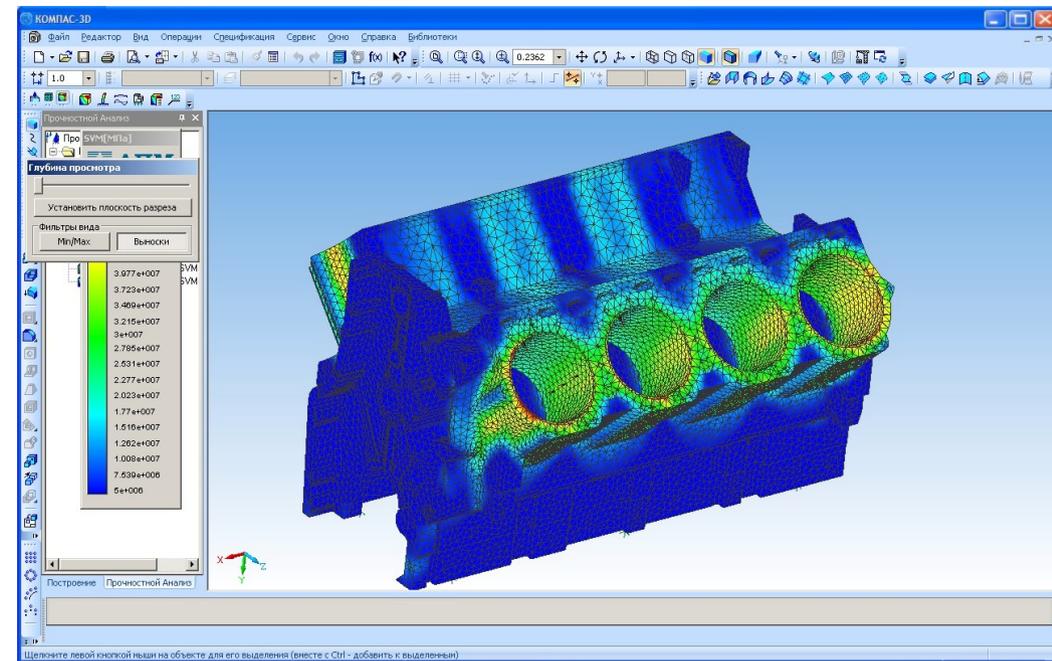
КОМПАС-3D

- Развитый инструментарий трехмерного моделирования
- Получение конструкторской документации
- Встроенные отчеты по составу изделия, в том числе по пользовательским атрибутам
- Поддержка стандарта ГОСТ 2.052–2006 «ЕСКД. Электронная модель изделия»
- Поддержка стандарта Unicode
- Средства интеграции с CAD / CAM / CAE -системами
- Средства защиты данных



APM FEM

- Линейный статический расчет
- Расчет на устойчивость
- Расчет собственных частот (резонанса) и собственных форм колебаний
- Решение задачи стационарной теплопроводности
- Решение задачи термоупругости (при совместном выполнении статического и теплового расчетов)

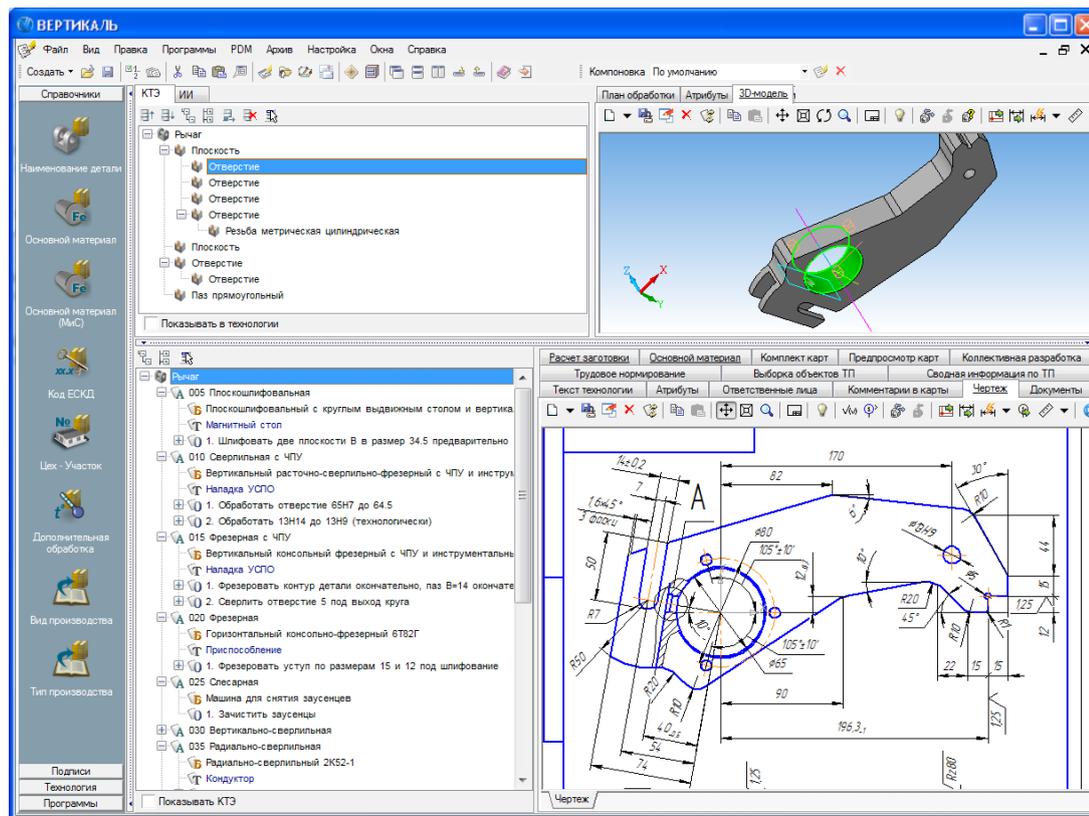




Разработка ТЕХНОЛОГИИ

ВЕРТИКАЛЬ

- Проектирование техпроцессов
- Расчет материальных и трудовых затрат
- Формирование комплектов техдокументации
- Параллельное проектирование сложных и сквозных техпроцессов группой технологов в реальном режиме времени
- Формирование заказов на проектирование СТО и создание управляющих программ для ЧПУ
- Поддержка актуальной технологической информации





Управление производством

ГОЛЬФСТРИМ

- Управление портфелем заказов
- Формирование и анализ производственной программы
- Оценка плановых и фактических затрат
- Оперативно-календарное планирование
- Управление производственными спецификациями изделий
- Расчет потребности в материалах и комплектующих
- Анализ загрузки производственных мощностей
- Формирование и учет рабочих нарядов

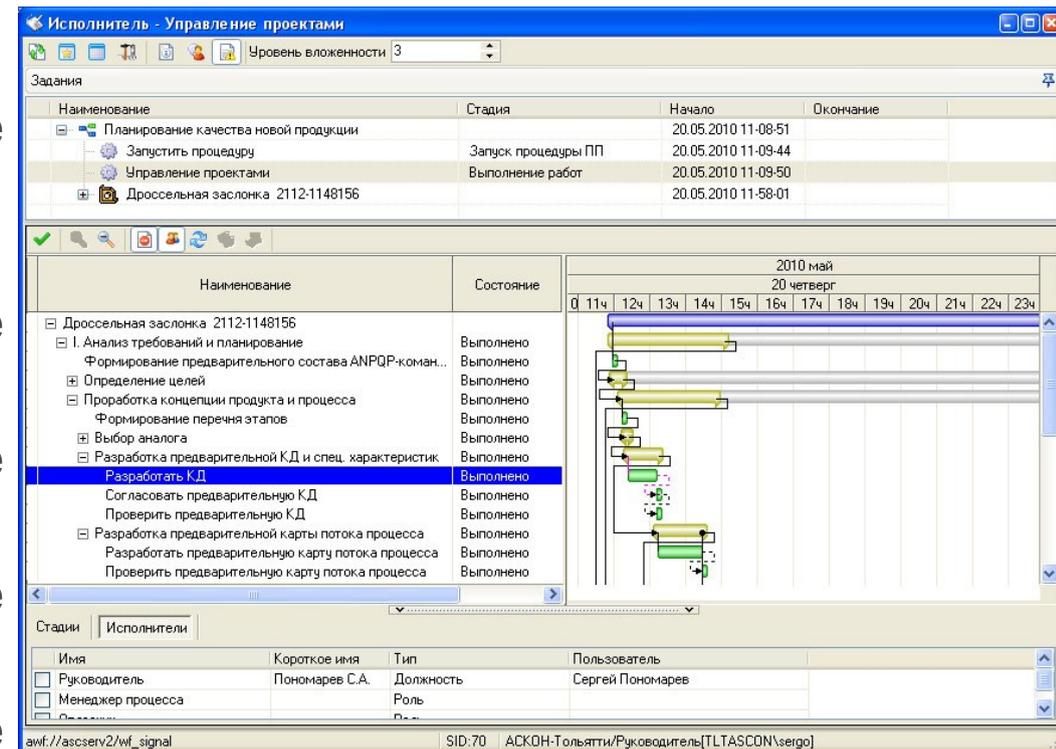
Тип	Партия ДСЕ	ГО	Вып. %	Дата зап.	Дата изг. (н)	К-во (н)	К-во (ф)	Цена ед. (н)	Труд. ед. (н)	Маршрут	Обозначение	ДСЕ
1: NP партии ДСЕ <td>200-012-8 078.505.0.0111.00 П</td> <td>3</td> <td>100 %</td> <td>29.09.2012</td> <td>29.09.2012</td> <td>50 шт</td> <td>50 шт</td> <td>0 руб</td> <td>0</td> <td>1/1-HP - 5/1-HP</td> <td>078.505.0.0111.00</td> <td>Кольцо</td>	200-012-8 078.505.0.0111.00 П	3	100 %	29.09.2012	29.09.2012	50 шт	50 шт	0 руб	0	1/1-HP - 5/1-HP	078.505.0.0111.00	Кольцо
2	200-012-8 078.505.9.0100.00 П	1	100 %	21.09.2012	30.09.2012	50 шт	50 шт	0 руб	1,367 нч	5/1-HP - 5/3-HP	078.505.9.0100.00	Редуктор
2	200-012-8 078.505.9.0120.00 П	2	100 %	07.09.2012	07.09.2012	50 шт	50 шт	0 руб	1,367 нч	5/1-HP - 4/1-HP	078.505.9.0120.00	Мотор



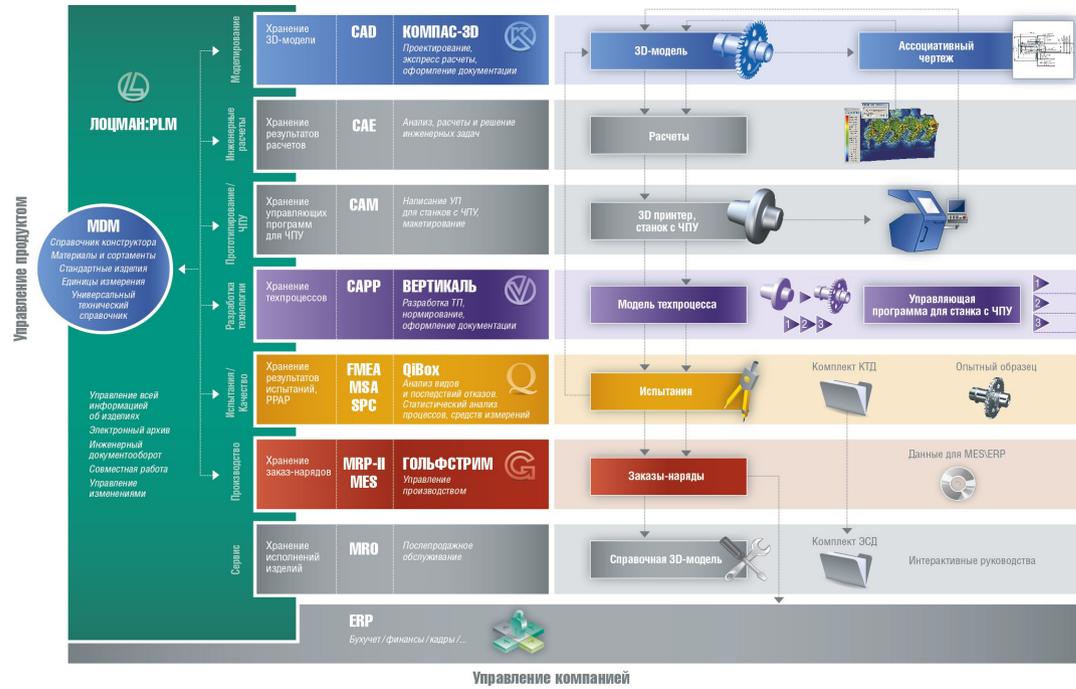
Управление качеством

QiBox

- Инструменты для соблюдения требования отраслевых стандартов качества ISO/TS 16949; IRIS
- Автоматизированное приложение для управления специальными характеристиками
- Автоматизированное приложение для проведения FMEA анализа
- Автоматизированное приложение для проведения SPC анализа
- Автоматизированное приложение для проведения MSA анализа
- Автоматизированное приложение для формирования комплекта документов
- Электронный архив. Система управления данными



Интеграция с ERP - системами



ERP/MRP - системы

Информационная безопасность

Работа с информацией «Для служебного пользования (ДСП)»

Программное обеспечение ЛОЦМАН:PLM имеет встроенные средства защиты информации, сертифицированные ФСТЭК России.

5-й класс защищённости, 1-й Г класс защищённости, 4-й уровень контроля

Работа с информацией «Государственная тайна (ГТ)»

Программное обеспечение ЛОЦМАН:PLM имеет встроенные средства защиты информации, сертифицированные ФСТЭК России.

3-й класс защищённости, 1-й Б класс защищённости, 2-й уровень контроля

Результаты внедрения Сквозной 3D-технологии

- Сокращение сроков конструкторской подготовки производства;
- Сокращение сроков разработки конструкторской документации;
- Сокращение сроков технологической подготовки производства;
- Сокращение сроков разработки технологической документации;
- Снижение себестоимости изделий;
- Повышение качества и общей эффективности

Спасибо за внимание!